

第 3 回 定 期 研 究 会

平成 15 年度 SGST 第 3 回研究会 議事録

日時：平成 15 年 8 月 26 日(火) 16:00~17:20

場所：大同工業大学 滝春校舎 A 棟 14 階 会議室

講師：田中伸尚氏（株式会社宮地鐵工所 製造部計画課）

出席者：安藤(瀧上), 海老澤(名工大), 小川(名古屋道路エンジ), 尾関(瀧上), 加藤(瀧上), 河野(東海鋼材), 楠田(帝国建設 C), 事口(大同工大), 佐藤(中日本建設 C), 清水(信州大), 杉浦(JIP テクノサイエンス), 田中(中部復建), 中川(瀧上), 酒造(大同工大), 水澤(大同工大), 山田(トピー), 16 名(敬称略)

1. 定期研究会（清水研究会担当幹事）

講演「上信越自動車道 北千曲川（鋼上部工）工事の設計・架設について」

(株式会社宮地鐵工所 製造部計画課 田中伸尚氏)

<内容>

北千曲川（鋼上部工）工事の紹介と設計・架設について問題点や対処法などの講演があった。

・特徴

4 径間連続非合成ラーメン箱桁橋

RC 橋脚と鋼桁の剛結構構造

合成床版の使用

・設計・施工上の課題

剛結部の断面力の伝達形式の選定

剛結部充填コンクリートの側圧の照査

鉄筋貫通孔の断面欠損の照査

充填コンクリートの作業性, 充填性

・対処法と特徴

動的解析の結果から、剛結部の鋼桁下フランジありの構造とした鉄筋定着形式を用いた。

充填コンクリートの作業性向上のため、高流動コンクリートを用いた。また、充填時の側圧を考慮した。

上部自重軽減のため、宮地鐵工が開発した合成床版である QS スラブを用いた。

充填度を確認方法、水和熱の問題などに配慮した。

以上//

講演題目：「上信越自動車道 北千曲川橋（鋼上部工）工事の設計・施工方法について」

講演： 田中 伸尚 氏 （株式会社宮地鐵工所 製造部計画課）

キーワード：上下部剛結構造、合成床版、高流度コンクリート

講演内容：

1. 上下部剛結部の設計・施工方法
2. 床版形式の選定および合成床版について

講演概要：

現在施工中の「上信越自動車道 北千曲川橋（鋼上部工）工事」の設計・施工に関して紹介する。本橋は 4 径間連続非合成ラーメン箱桁橋である。特徴として、RC 橋脚と鋼桁の剛結構造と、合成床版の採用が挙げられる。

上下部の剛結構造の問題点として、
① 剛結部の断面力の伝達形式
② 剛結部充填コンクリートの側圧の照査
③ 充填コンクリートの作業性、充填性、充填の確認方法
等が挙げられる。

剛結部の断面力の伝達形式については、スタッドジベルを介して橋脚から桁へ伝達されるものと明確化した。スタッドを取り付ける下フランジについては、橋脚から伸びる鉄筋の貫通穴を考慮し、有効断面を決定した。また、スカートプレートを設け確実に施工出来るように考慮した。また、コンクリート充填時の側圧には、補剛材および拘束治具を追加することで対応した。充填コンクリートは、・バイブレータがかけづらい箱形状の桁断面・剛結部の鉄筋、スタッド間に確実に充填出来ること・ブリーディングによるレイタス層の除去 等を考慮し、高流度コンクリートを採用した。充填確認のため上フランジ端に確認用の穴を設けた。

床版は発注時 PC 床版であった。しかし、1 ボックスの箱桁のため、床版支間に十分なプレストレス力が入らないことが懸念された。そこで、・場所打ち PC 床版（PC 鋼線増締め）・プレキャスト PC 床版・合成床版と比較検討し、軽量かつ PC 鋼材不用の合成床版を採用した。この合成床版は、床版下面に底鋼板、橋軸直角方向には T 断面の穴あき鋼板を有している。この合成床版の特徴として、床版の疲労耐久性の向上、型枠工が不用になることによる省力化と工期短縮等がある。

上信越自動車道 北千曲川橋(鋼上部工)工事 の設計・施工方法について

(株)宮地鐵工所 田中 伸尚

2. 工事概要

工事概要

工事名：上信越自動車道 北千曲川橋（鋼上部工）工事
構造形式：4径間連続非合成ラーメン箱桁橋
橋長：350.500m
支間長：83.859m+88.996m+88.938m+87.357m
幅員構成：（有効幅員）8.840m（総幅員）9.730m

1. 北千曲川橋の特徴と設計・施工法

特徴

- ・中間支点上で鋼桁とRC脚とを剛結した複合構造物
- ・合成床版の採用（基本設計は、PC床版）



設計・施工法

- ・剛結部設計・施工法について
- ・床版の選定および合成床版（Q Sスラブ）について

3. 一般図

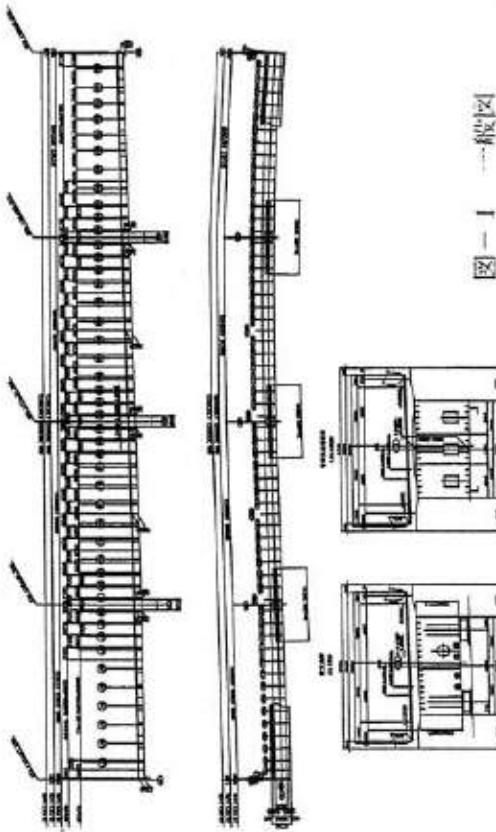


図-1 一般図

4. 設計条件

設計条件	
箱型断面	高さ H = 2.5m
内寸幅 A	既定断面 Y = 0.500m / d
板厚 t	既定断面板厚 2.5mm
幅	360.355m
高さ H	350.255m
主筋 A	既定断面 + 既定断面 A 88.935m + 97.357m
横筋断面	既定断面 A 88.935m
横筋 A	既定断面 A 9.730m
柱 A	A = 540 - A = 540
柱 A	H / A = 5.160 / 0.00 = 1.032
柱 A	1.115 ~ 2.703 ~ 1.627
柱 A	既定断面 2.0735 ~ -4.1776 (外側)
柱 A	既定断面
柱 A	3.0m (Cに標準値が記入)
柱 A	1.0m (Cに標準値が記入)
柱 A	2.0m (標準)
柱 A	t = 0.25 (既定断面) 0.25 (標準)
柱 A	既定断面 鋼管断面 (標準)
柱 A	7.333 + 3.00 t = 100.0mm
柱 A	主筋断面 t = 0.500mm
柱 A	柱断面半径 R = 200.0m カーブ半径 R
柱 A	既定 : SU350 , SH400 , SW400 , SW400 , S1010
柱 A	既定 : S1045 , SH400 , SW400 (日本鋼管会員)
柱 A	既定 : S55.8 (日本鋼管会員)
柱 A	既定 : S10.7 (日本鋼管会員)
柱 A	既定 : H10.7 (日本鋼管会員)

箱型下フランジ支圧板形式

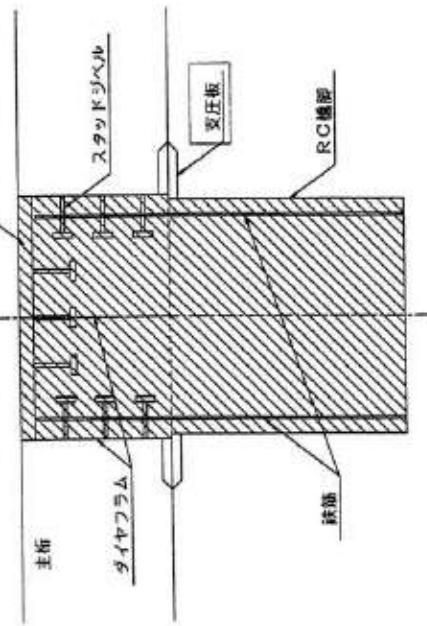


図-2 I期線の剛結部

5. 剛結部の設計・施工

設 計

1. 剛結部の断面力伝達形式の選定
2. 充填コンクリートの側圧に対する照査
3. 鉄筋通孔による断面欠損の照査

施 工

1. 剛結部のコンクリートの作業性・充填性
2. 高流动コンクリートの品質

箱型鉄筋固定形式

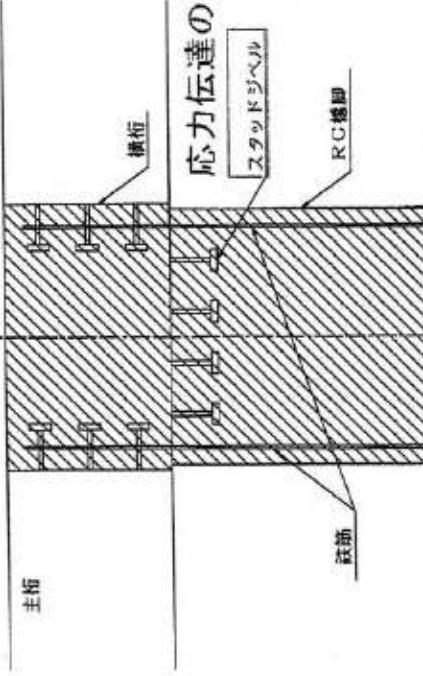


図-3 詳細設計時の剛結部

水平力 →①柱コンクリート →②下フランジ下面スラッシュ →③主筋ドライブ

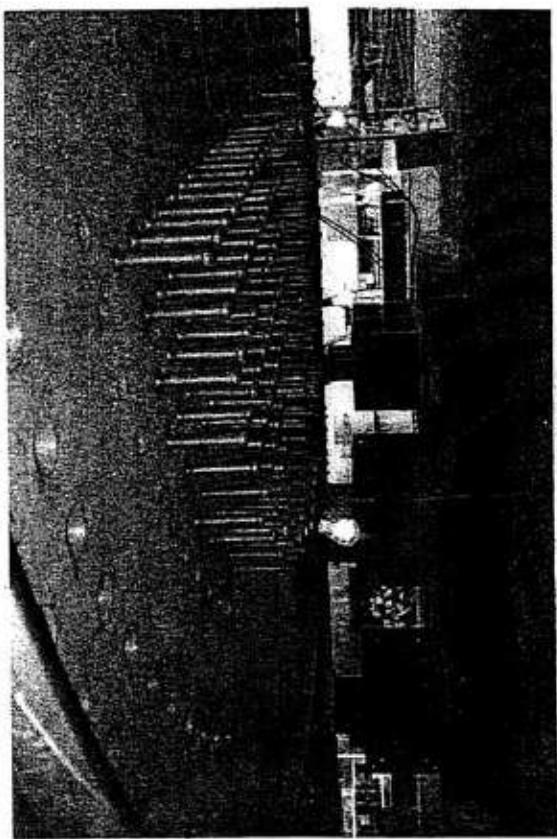


写真-1 剛結部 下フランジのスタッフ下、鉄筋貫通孔

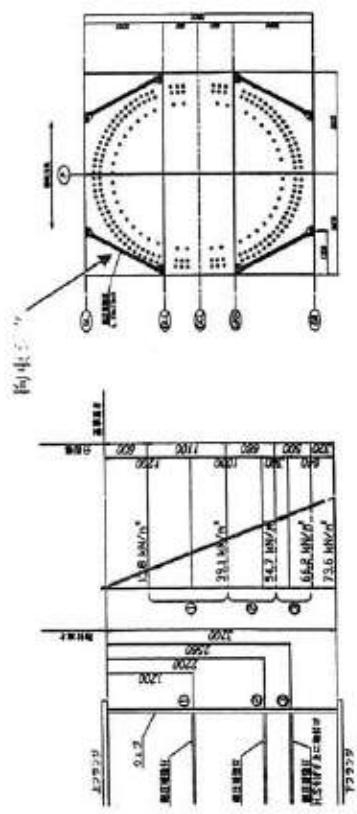


図-4 充填コンクリートの側圧に関する照査

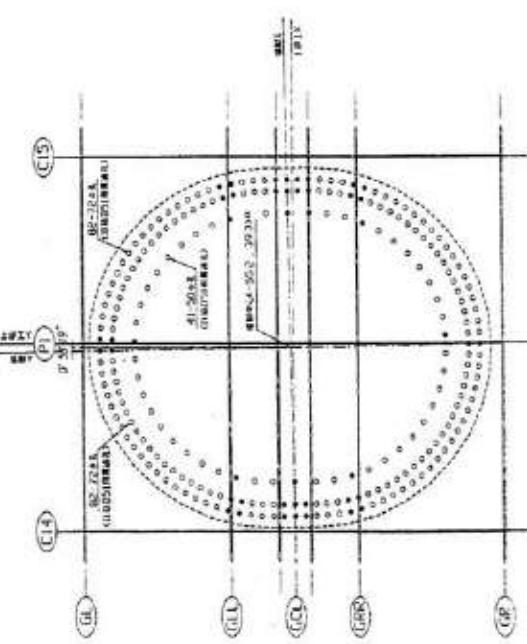


図-5 下フランジの鉄筋貫通孔による断面欠損の照査

スカートプレート(100mm×9mm)

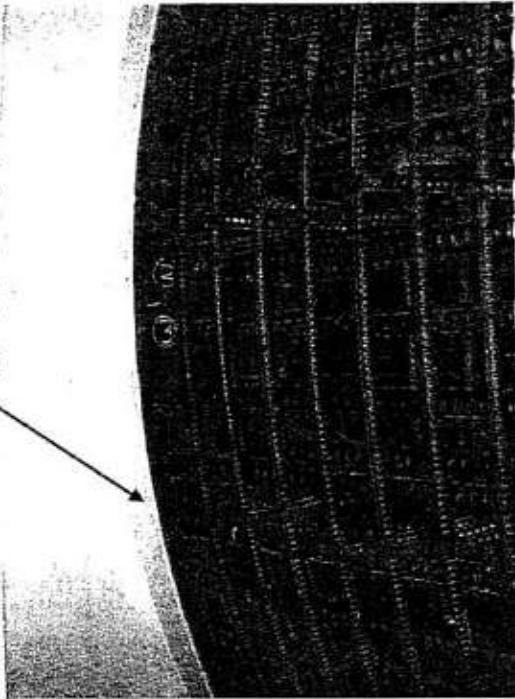


写真-2 剛結部 下フランジのスカートプレート

高流动コンクリートの採用

採用理由

1. 鉄筋定着方式採用により構造的な制約
　　スッタードとバイブレータ孔の干渉
　　(早強ポルトランドセメント+高性能AE減水剤
　　の場合は、バイブルーティの締固め作業必要)
2. 剛結部主桁内コーナー部に桁内補強筋を追加
3. プリーディングによるレイタシス層を除去する
　　必要がある。

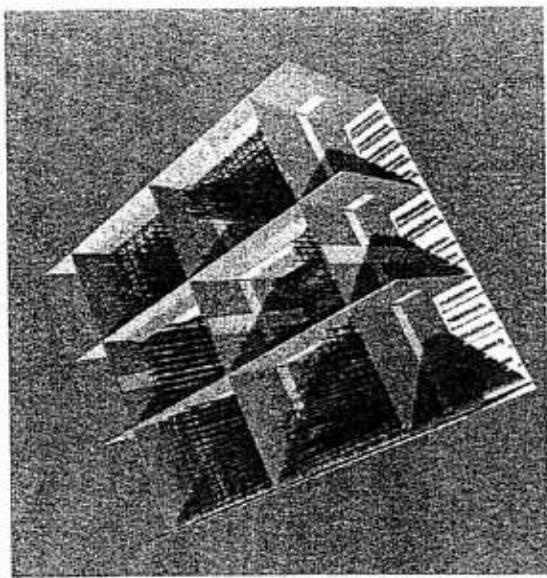


図-6 剛結部 全体図

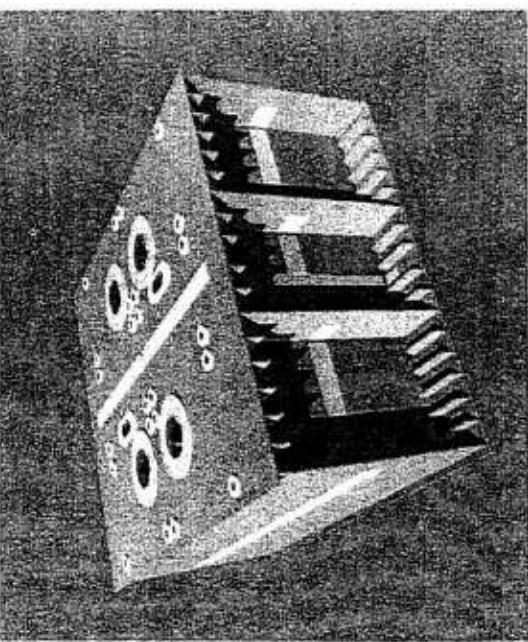


図-6 剛結部 全体図

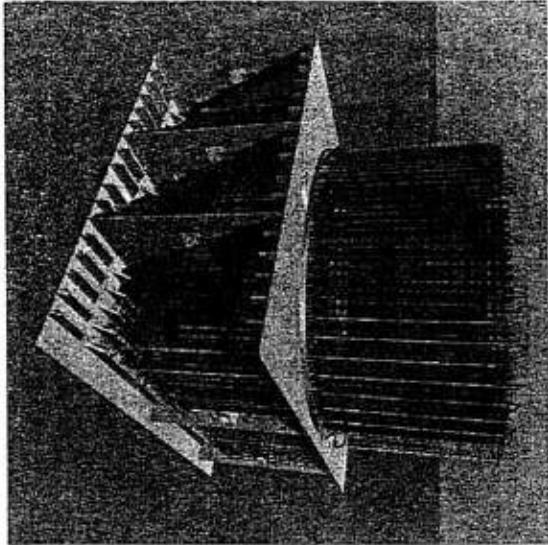


図-8 剛結部 下フランジ下面図

高流動コンクリートの配合条件

表-1 住顶部コンクリートの配合条件

種別	設計正偏強度 α_{ck} (N/mm²)	スランプ プローブ (cm)	目標空気 量(基準 空気量) (%)	セメント 量(g/m³)	最大粗 化物 含有量 (g/m³)	単位混 和消費 (%)
高流動 コンクリート	30	65.0 ±5.0	4.5±0.5 (4.5± 1.5)	B・B	300	0×1.8

表-2 基本コンクリートの配合表

水セメント比	細骨材率	単位量(kg/m³)					
		W/C (%)	S/a (%)	W	C	S	AD (kg/m³)
37.8	48.0	170	450	786	861	8.10	200

試験方法	図
スランプ試験 (JIS A 1101)	
スランプフロー試験 (ASCE-P-1683-1980 (JASS 5-T-50))	

(a)スランプ試験

(b)スランプフロー試験

図-9 スランプフロー試験と間けき通過性試験装置

表-3 自己充てん性のランクと各評価試験値

料 料 分 類	溶 出 時 間 (分)	500 mm フロー満溝時間 (mm)	流动性 指 标	自己充てん性のランク			3
				1	2	3	
砂 利 条件	砂利の粒小さめ (mm)	35~60 粒度	60~200 温度	200 温度以上			
	砂利 材 量 (kg/m³)	350 混凝土以上	100~350 温度	100 温度以下			
河砂またはガラス砂 (mm)	300 以上	300 以上	300 以上	300 以上			
充てん高さ (mm)	(厚さ R 1)	(厚さ R 2)	(厚さ R 3)	(厚さ R 4)			
充てん粗骨材容積 (m³/m³)	0.25~0.31	0.30~0.33	0.30~0.36	0.30~0.40			
流动性 指 标	550~700	550~700	550~700	550~700			
溶 出 時 間 (分)	10~20	7~20	7~20	7~20			
V _c 漏斗 漏斗の底面 S ₁₀₀ 漏斗	4~8	3~6	3~6	3~6			
	5~25	3~15	3~15	3~15			

表-3 床版の形式選定

床版形式	① 横板式 (图-3(a))		② 立柱式 (图-3(b))		③ フラット式 (图-3(c))	
	横板寸法 (mm)	立柱寸法 (mm)	横板寸法 (mm)	立柱寸法 (mm)	横板寸法 (mm)	立柱寸法 (mm)
直角形	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形(左側)	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形(右側)	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形(左側)	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形(右側)	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形(左側)	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700
斜傾形(右側)	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700	1200×1200	400×700

7. 場所打ちPC床版FEM解析

1. 解析条件

- ① 弹性係数
 - コンクリート $3.0 \times 10^5 \text{ kgf/cm}^2$
 - 鋼材 $2.1 \times 10^9 \text{ kgf/cm}^2$
- ② プレストレス
 - 導入力 50tf/本
 - 橋軸方向範囲 500mm , 鋼材1本
 - 載荷荷重 50tf

2. 解析ソフト
NASTRAN



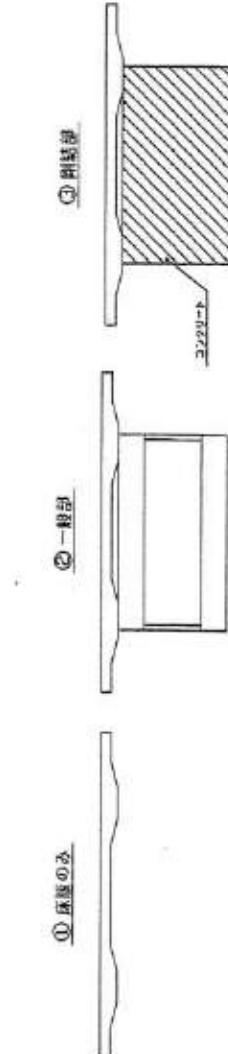
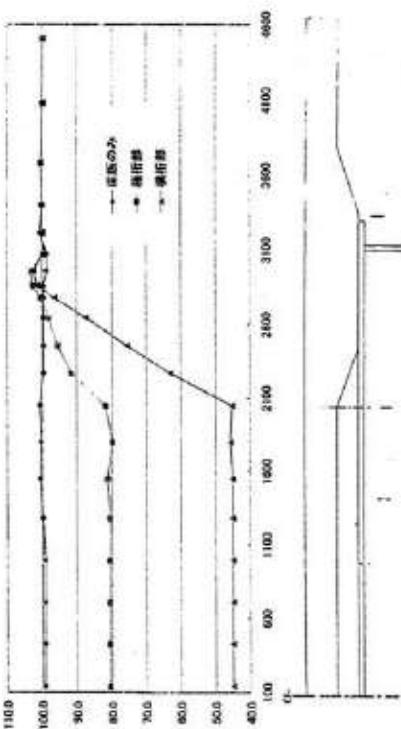
図-11 応力図 (X方向, 橋軸直角方向)

表-4 床版 水平方向軸力

床版断面	左端	右端
柱間中央部	-0.023	-0.045
柱間中央部	-0.035	-0.09
柱間中央部	-0.13	-0.13
柱間中央部	-0.15	-0.15
柱間中央部	-0.25	-0.25
柱間中央部	-0.24	-0.24
柱間中央部	-0.27	-0.27
柱間中央部	-0.29	-0.315
柱間中央部	-0.33	-0.36
柱間中央部	-0.39	-0.405
柱間中央部	-0.42	-0.415



図-10 解析モデル



QS Slab の構造

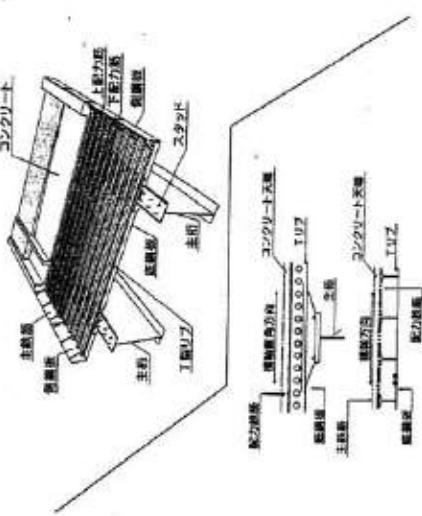
QS Slab工法が可能な「(日立)鉄骨柱」を用いた合板床版です。

- ・床板の長丈端(柱)に拘束可能
- ・床板の底面端(柱)に拘束可能
- ・現場施工の省力化・工期短縮可能
- ・施工の安全性が向上
- ・耐荷重性の確保可能
- など特長があります。

は、主鉄筋が床の裏側リブアラミング(引きの比較的大きな断面を持つ板橋)で支点(柱)から中央で切断したT形断面)を使用することから、
(1)初期・中期の走行力で、(2)終期の走行力で、
・床板支承が大きい場合
・片側支承の露出量が大きい場合
に適応があります。

QS Slab の実験

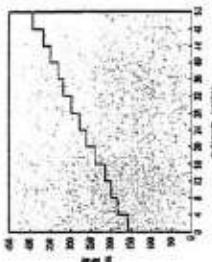
QS Slabの構造図
は示すように床板・おびぎれ鋼アーリブに接する孔の地盤によって構成されています。



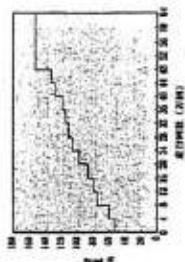
QS Slab の実験

走行回数実験
の実効輸入材は、輪行回数実験にて確認しています。

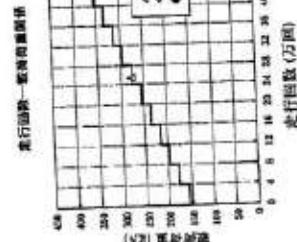
①実物大モデル



②縮小モデル



実験結果
(実物大モデル)



走行回数

～供給床中央位置



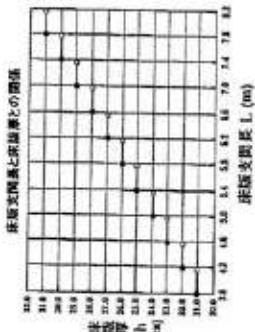
～QS Slabを載せるときは、土木新規元での実験結果

QS Slab の標準仕様

合板用紙の面積小計計算（シートカット率・底面重量）は、下式にご参考願います。

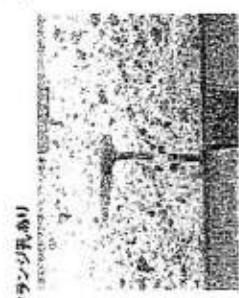
$$l = 2SL + 10cm(\text{小数第}1\text{位を四捨五入})$$

ここで、
L:床版支間長 (m)



QS Slab の実験

実験もアリです。
確認します。



のコンクリートモルタルについても、判別がいいことを
確認します。

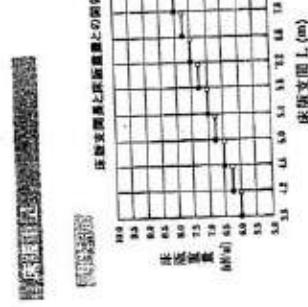


写真-2 節付きボルト

